

Imron® MS600™

Acabado final de poliuretano



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Un acabado final de poliuretano a base de acrílico y poliéster de una sola etapa de alto rendimiento diseñado para entregar una excelente apariencia y durabilidad con una aplicación sencilla. Este acabado final con alto contenido de sólidos tiene un COV listo para rociar inferior a 3.5 lb/gal y está disponible en colores blancos y mixtos de fábrica.

USOS RECOMENDADOS

Imron MS600 es un producto de secado al aire recomendado para las aplicaciones en tuberías de agua marítimas en las cuales se desea una excelente apariencia, durabilidad, resistencia al hundimiento y uso sencillo. Para una apariencia óptima en acabados finales, se recomienda usar Imron MS600 con la imprimación epóxica Corlar® 18510S™. Puede utilizarse sobre gran parte de revestimientos envejecidos y curados en buenas condiciones.

Los productos aquí mencionados no pueden venderse en su mercado. Por favor, consulte con su distribuidor la disponibilidad de los productos.



MEZCLA

COMPONENTES

Color Imron MS600

Catalizador de uretano 18100S™

Reductor de baja temperatura Imron 18765S™ (<70°F)

Reductor de temperatura media Imron 18785S™ (70-85°F)

Reductor de alta temperatura Imron 18785S™ (>85°F)

Los reductores Imron están disponibles para diversas condiciones de aplicación. Los límites de uso sugerido dependen del flujo de aire y la humedad relativa.

Vea en la ficha técnica del producto Imron MS100™ información sobre la primera capa.

PROPORCIÓN DE LA MEZCLA

Mezcle bien el color Imron MS600 antes de catalizar. Filtre el material catalizado antes de la aplicación con atomizador.

Sistema de tres componentes	Piezas por volumen
Color Imron MS600	2
Catalizador de uretano 18100S	1
Reductor Imron 187X5S (depende de la temperatura)	1

VISCOSIDAD

La viscosidad será de 16-19 segundos en una copa Zahn #2.

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No es necesario un tiempo de inducción antes de la aplicación.

VIDA ÚTIL

La vida útil es 4 horas a 70°F (21°C) y aproximadamente 2 horas a 90°F (33°C).

ADITIVOS

Catalizadores

- Añada hasta 2 oz. de catalizador de uretano 13801S™, 13803S™ o 13808S™ por galón RTS
- Para temperaturas inferiores a 70°F (21°C), puede usarse el catalizador de uretano 13803S hasta 2 oz. por galón RTS del acabado final Imron® MS600™ para acelerar el tiempo de secado y prolongar la vida útil.

Matizante

- Puede añadir matizante PowerTint™ PT196™ para reducir el brillo de MS600. Vea en la ficha técnica del matizante las recomendaciones sobre el punto de partida.

Anti cráter

- Añada hasta 1 oz. de 13813S™ por galón RTS. Hay muchas causas para los cráteres; los aditivos anti cráter no pueden mejorar todos.

Estos aditivos no compensarán la contaminación intensa en la superficie o una preparación inadecuada.



APLICACIÓN

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La preparación de la superficie es fundamental para la apariencia y el rendimiento del sistema de acabados finales. Las imprimaciones deben aplicarse y curarse adecuadamente conforme a las fichas técnicas del producto. La superficie inmediatamente inferior al acabado final debe limpiarse y luego pulirse con lija 320-400 para un rendimiento óptimo. Los sustratos siempre deben limpiarse bien y fijarse inmediatamente antes de aplicar el acabado final.

CONDICIONES AMBIENTALES

La temperatura de los sustratos y del ambiente debe ser entre 55°F (13°C) y 110°F (43°C). El sustrato debe ser al menos 5°F (3°C) superior al punto de condensación. La humedad relativa debe ser inferior a 90%. El material catalizado con calor superior a 110°F (43°C) puede causar gelificación.

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

El acabado final Imron MS600 puede aplicarse con un equipo de atomización convencional, de alto volumen y baja presión, sin aire asistido por aire y electrostático usando suministro de líquido por presión o gravedad.

Convencional Boquilla para líquidos

Presión constante 1.0 mm – 1.4 mm (.039" - .055")
Alimentación por gravedad 1.2 mm – 1.6 mm (.047" - .063")

Alto volumen baja presión

Presión constante 1.0 mm – 1.4 mm (.039" - .055")
Alimentación por gravedad 1.2 mm – 1.6 mm (.047" - .063")

SUMINISTRO DE LÍQUIDO

Convencional 10-12 oz./minuto
Alto volumen baja presión 10-12 oz./minuto

PRESIÓN DE AIRE

Convencional 50-60 psi aire de atomización
Alto volumen baja presión 25-30 psi aire de atomización

APLICACIÓN

Rocíe primero una capa media húmeda. Deje condensar la primera capa por 5-20 minutos antes de aplicar la segunda capa. Aplique una segunda capa doble húmeda para lograr una

película seca de 2.0-2.5 mm de espesor. El material debe curarse un mínimo de 72 horas antes de colocarse en funcionamiento limitado.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Limpiador de pistola y equipo con bajo contenido de COV Axalta 107™
Limpiador de pistola y equipo Axalta 105™



TIEMPOS DE SECADO

SECADO CON AIRE

A 70°F (21°C)

Seco al tacto

4-6 horas

Seco al colocar cinta adhesiva

toda la noche

RECUBRIMIENTO

Al recubrir el acabado final Imron MS600 con este mismo, es necesario un pulido ligero (lija 400 DA) si el acabado final se secó con aire por más de 48 horas o con secado forzoso.



PROPIEDADES FÍSICAS

COV

Acabado final listo para aplicar

Menos exentos (LE) Tal como se envasaron (AP)

3.5 lb/gal

2.9 lb/gal

COLORES DE FÁBRICA Y MIXTOS

Color

Varios colores mixtos disponibles

Punto de inflamación en vaso cerrado

20°F - 73°F

Vida útil

2 años (cerrado a 50°-110°F)

LISTO PARA ROCIAR

Cobertura teórica

680 ft²/gal promedio en 1 mil de espesor de película seca
(670 - 688 ft²/gal)

Peso de sólidos

52% promedio (48 - 56%)

Volumen de sólidos

42% promedio (41 - 43%)

Peso por galón

9.3 lb/gal promedio (8.5-10.1 lb/gal)

PELÍCULA SECA

Brillo

≥90 medido a 60°

Espesor de película recomendado

2.0 - 2.5 mm

RENDIMIENTO DEL REVESTIMIENTO

Resistencia a químicos y solventes

Muy buena

Impermeabilidad

Excelente

Resistencia a la humedad

Excelente

Resistencia a ácidos y álcalis

Excelente

Resistencia a la abrasión

Excelente

Flexibilidad

Excelente

ÁREAS REGULADAS DE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar limitados o necesitar instrucciones especiales de mezcla en zonas reguladas por COV. Siga las recomendaciones sobre uso y mezcla indicadas en el catálogo de productos de su zona conforme a los COV.



SEGURIDAD Y MANEJO

Sólo para uso industrial de pintores profesionales capacitados. Prohibida su venta o uso por el público general. Antes de usar, leer y acatar todas las precauciones de la etiqueta y ficha técnica de seguridad. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla pondrá en peligro a todos los componentes.

Los materiales de la pintura lista para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en el sistema respiratorio, así como reacciones de hipersensibilidad. Las personas asmáticas, con alergias y con antecedentes de problemas respiratorios no deben trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lijar, cortar con soplete, soldar con bronce o soldar con recubrimiento por compresión sin un respirador purificador de aire, aprobado por la NIOSH, con filtros de partícula o ventilación adecuada, ni guantes. No deje que material o parte de la pintura rociada ingrese a drenajes o canales.

Revisado: Enero 2015

In the United States:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

In Canada:
1.800.668.6945
axalta.ca

