

Imron® MS100™

Primera capa de poliuretano



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Un revestimiento de poliuretano a base de acrílico y poliéster diseñado para entregar una excelente apariencia, durabilidad y color llamativo. Esta primera capa con alto contenido de sólidos tiene un COV listo para rociar inferior a 3.5 lbs/galón y está disponible en colores mixtos sólidos, de efecto metálico y efecto perla. Diseñada para usarse con la capa transparente Imron MS1™ para formar un sistema completo de múltiples etapas de primera capa y capa transparente para el mercado marítimo.

USOS RECOMENDADOS

Imron MS100, al combinarse con la capa transparente Imron MS1, está formulado para dar una apariencia de primera calidad en una gama de colores. Para resultados óptimos, se recomienda usar Imron MS100 con la imprimación Corlar® 1851XS para una máxima apariencia de acabado final. Puede utilizarse sobre gran parte de revestimientos envejecidos y curados en buenas condiciones.

Los productos aquí mencionados no pueden venderse en su mercado. Por favor, consulte con su distribuidor la disponibilidad de los productos.



MEZCLA

COMPONENTES

Color Imron MS100
Catalizador de la primera capa Imron 18105S™
Reductor de la primera capa Imron 18070S™

PROPORCIÓN DE LA MEZCLA

Mezcle bien el color Imron MS100 antes de catalizar. Filtre el material catalizado antes de la aplicación con atomizador.

Sistema de tres componentes

Partes por volumen

Color Imron MS100	2
Catalizador de la primera capa Imron® 18105STM	1
Reductor de la primera capa Imron® 18070S™ (opcional)	1

VISCOSIDAD

La viscosidad será de 17-21 segundos en una copa Zahn #2 reducida y lista para rociar.

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No es necesario un tiempo de inducción antes de la aplicación.

VIDA ÚTIL

La vida útil es 2 horas a 70°F (21°C).

ADITIVOS

Catalizador

- Catalizadores 13801S™, 13803S™ o 13808S™



- Para temperaturas inferiores a 70°F (21°C), puede usarse el catalizador de uretano 13803S hasta 2 oz. por galón RTS de la primera capa Imron MS100 para acelerar el tiempo de secado y prolongar la vida útil.

Anti cráter

- Añada hasta 1 oz de 13813S™ por galón RTS solo en colores sólidos



APLICACIÓN

SUB-ESTRATOS Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La preparación de la superficie es fundamental para la apariencia y el rendimiento del sistema. Las imprimaciones deben aplicarse y curarse adecuadamente conforme a las fichas técnicas del producto. La superficie inmediatamente inferior al acabado final debe limpiarse y luego pulirse con lija 320-400 para un rendimiento óptimo. Los sub-estratos siempre deben limpiarse bien y fijarse inmediatamente antes de aplicar el acabado final.

CONDICIONES AMBIENTALES

La temperatura de los sub-estratos y del ambiente debe ser entre 50°F (10°C) y 110°F (43°C). El sub-estrato debe ser al menos 5°F (3°C) superior al punto de condensación. La humedad relativa debe ser inferior a 90%.

Para una apariencia óptima, rocíe Imron MS100 a 75°F (24°C) o más. La pintura catalizada con calor superior a 110°F (43°C) puede causar gelificación.

CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

Imron MS100 puede aplicarse con un equipo de atomización convencional, de alto volumen y baja presión, sin aire asistido por aire y electrostático usando suministro de líquido por presión o gravedad.

Convencional

Presión constante
Alimentación por gravedad

Boquilla para líquidos

1.0 mm – 1.4 mm (.039" - .055")
1.0 mm – 1.6 mm (.039" - .063")

Alto volumen baja presión

Presión constante
Alimentación por gravedad

1.0 mm – 1.4 mm (.039" - .055")
1.2 mm – 1.6 mm (.047" - .063")

SUMINISTRO DE LÍQUIDO

Convencional
Alto volumen baja presión

10-12 oz/minuto
10-12 oz/minuto

PRESIÓN DE AIRE

Convencional
Alto volumen baja presión

50-60 psi aire de atomización
30-35 psi aire de atomización

APLICACIÓN

Colores sólidos: Aplique la primera capa Imron MS100 en una capa doble única dejando un tiempo de condensación entre 30 segundos y 5 minutos.

Colores para efecto: Aplique una primera capa media húmeda con un tiempo de condensación de 5 a 15 minutos, y luego una segunda capa media húmeda. Para minimizar el moteado y las rayas de tigre, aplique una capa de control o final en forma diagonal a una distancia de 12 a 14 pulgadas del sustrato.

Nota: Los colores que contienen grandes cargas de perla no se recomiendan para áreas grandes.

Deje condensar la primera capa Imron MS100 de 30 a 60 minutos antes de aplicar la capa transparente Imron MS1.

Aplique la capa transparente Imron MS1 en dos capas, y deje condensar por 30 minutos entre capas para lograr un espesor de película húmeda total de 4-5 mils.

También vea la ficha técnica del producto Imron MS1.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Limpiador de pistola y equipo con bajo contenido de VOC Axalta 107™
Limpiador de pistola y equipo Axalta 105™



TIEMPOS DE SECADO

SECADO CON AIRE

A 70°F (21°C)

Seco al tacto

4 horas

Seco al poner cinta adhesiva

8-12 horas

RECUBRIMIENTO

Al recubrir Imron MS100 con este mismo o con una capa transparente, es necesario un pulido ligero si la primera capa se ha secado con aire por más de 24 horas.



PROPIEDADES FÍSICAS

VOC

	Menos exentos (LE)	Tal como se envasaron (AP)
Imron MS100	3.8 lbs/gal	3.6 lbs/gal
Imron MS100 listo para rociar (no reducido)	3.4 lbs/gal	3.2 lbs/gal
Imron MS100 listo para rociar 3:1:1	3.4 lbs/gal	2.5 lbs/gal

COLORES MIXTOS

Color

Colores sólidos, metálicos y perla

Punto de inflamación en vaso cerrado 2

0°F - 73°F

Vida útil

1 año (cerrado a 50°-110°F)

LISTO PARA ROCIAR

	No reducido	Reducido 3:1:1
Cobertura teórica (en 1 mil de espesor de película seca) 800 ft ² /gal	800 ft ² /gal	727 ft ² /gal
Peso de sólidos	60%	55%
Volumen de sólidos	50%	45%
Peso por galón	8.9 lbs/gal	8.7 lbs/gal

PELÍCULA SECA

Brillo

≥90 medido a 60°

Espesor de película recomendado

0.8 – 1.4 mils (para quedar oculto)

RENDIMIENTO DEL REVESTIMIENTO

Resistencia a químicos y solventes	Excelente
Resistencia a tinción con diésel rojo	Muy buena
Impermeabilidad	Excelente
Resistencia a la humedad	Excelente
Resistencia a ácidos y álcalis	Excelente
Resistencia a la abrasión	Excelente
Flexibilidad	Excelente

ÁREAS REGULADAS DE VOC

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar limitados o necesitar instrucciones especiales de mezcla en zonas reguladas por VOC. Siga las



recomendaciones sobre uso y mezcla indicadas en el catálogo de productos de su zona conforme a los VOC.

SEGURIDAD Y MANEJO

Sólo para uso industrial de pintores profesionales capacitados. Prohibida su venta o uso por el público general. Antes de usar, leer y acatar todas las precauciones de la etiqueta y ficha técnica de seguridad. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla pondrá en peligro a todos los componentes.

Los materiales de la pintura lista para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en el sistema respiratorio, así como reacciones de hipersensibilidad. Las personas asmáticas, con alergias y con antecedentes de problemas respiratorios no deben trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lijar, cortar con soplete, soldar con bronce o soldar con recubrimiento por compresión sin un respirador purificador de aire, aprobado por la NIOSH, con filtros de partícula o ventilación adecuada, ni guantes. No deje que material o parte de la pintura rociada ingrese a drenajes o canales.

Revisado: Enero 2015

In the United States:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

In Canada:
1.800.668.6945
axalta.ca

