

# Primario epóxico Metacryl 7396



Primario epóxico 7396X  
Endurecedor 7365 o 7366

DE MEZCLA



1 a 2 capas húmedas  
5 a 10 minutos de tiempo de  
oreo entre capa y capa

APLICACIÓN



1: 1

PROPORCIÓN DE MEZCLA



Secado para lijar: Durante toda la noche  
Secado para acabado: 1 hora por capa

TIEMPO DE SECADO



ZAHN N.º 3  
10 a 15 segundos

VISCOSIDAD



4.6 lb/gal  
551 g/l

VOC



## GENERAL

### DESCRIPCIÓN

El primario epóxico Metacryl 7396 es un primario de carga media, de dos componentes y sin cromatos que proporciona una óptima adhesión y una excelente protección contra la corrosión para sustratos de metal expuesto. Este primario epóxico garantiza una mayor adhesión entre capas, resistencia química y adherencia de color. El primario epóxico 7396 utiliza un catalizador sin inducción para aumentar la productividad y está disponible en gris, negro, blanco y rojo.

### SUSTRATOS COMPATIBLES

- Primario de polipropileno Metacryl 7398
- Acero, aluminio y acero galvanizado preparados adecuadamente
- Acabados del OEM bien lijados
- Pintura bien lijada y curada.
- Relleno de carrocería curado

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado.  
Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



## COMPONENTES

### DE MEZCLA

Mezcle 1 parte de primario epóxico 7396 en 1 parte de endurecedor 7365 o 7366.

Componente	Volumen
Primario epóxico Metacryl 7396	1
Endurecedor Metacryl 7365 o 7366	1

### SELECCIÓN DEL PRIMARIO EPÓXICO

- Primario epóxico 7396A gris
- Primario epóxico 7396B negro
- Primario epóxico 7396R rojo
- Primario epóxico 7396W blanco

### VIDA ÚTIL

16 horas a 24 °C/77 °F/50% de humedad relativa



## APLICACIÓN

### EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Gravedad de HVLP	1.4 a 1.8 mm	6 a 10 PSI	*En la tapa
Alta eficiencia	1.4 a 1.8 mm	30 PSI	En el medidor
Recipiente a presión	1.0 a 1.1 mm	6 a 10 PSI	*En el recipiente

NOTA: consulte al fabricante de pistolas de pulverización para obtener más información sobre las presiones de entrada de HVLP

### APLICACIÓN

Rocíe 1 a 2 capas húmedas; permita que transcurra un tiempo de oreo de 5 a 10 minutos entre capa y capa.

\* Todos los colores de acabado deben catalizarse.

**NO APLICAR SOBRE PRIMARIOS ANTICORROSIVOS 2K.**

### LIMPIEZA

Limpie el equipo de pulverización inmediatamente después de la aplicación con un diluyente de calidad o un limpiador de pistola pulverizadora. Deseche toda la pintura y los materiales relacionados con la pintura de acuerdo con las normas estatales y locales.



## TIEMPOS DE SECADO

### SECADO AL AIRE

**A 23 °C/75 °F**

Para lijar	Al día siguiente
Para aplicar acabado	1 hora por capa
Tiempo de apertura del primario	24 horas antes del lijado



## PROPIEDADES FÍSICAS

VOC listo para pulverizar (con producto 7365)	4.6 lb/gal
VOC listo para pulverizar (con producto 7366)	3.5 lb/gal
Sólidos en volumen listo para pulverizar	32.9%
Viscosidad de rociado con ZAHN n.º 3	10 a 15 segundos
DFT por capa	aproximadamente 1.0 mil
Cobertura teórica	Aprox. 529 pies cuadrados a 1 mil DFT/galón mezclado
Rociado salino ASTM B117 (500 horas)	100 fricciones de pasada según MEK 1000 fricciones de pasada de Xileno
Flexibilidad	pasada con mandril cónico
Adhesión	Tramado cruzado de 2 mm, 5B
Clase de producto	Pintado previo

### CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las temperaturas de almacenamiento deben oscilar entre -34 °C (-30 °F) y 48 °C (120 °F).



---

## ZONAS REGULADAS DE VOC

VOC según se aplique

551 g/l | 4.6 lb/gal

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezclado en zonas reguladas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

---

## SEGURIDAD Y TRATAMIENTO

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar que trabajen con productos que contengan isocianatos a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias.

No lije, corte con llama ni recubra en seco con soldadura sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

**Revisado: mayo de 2019**

En estados unidos y canada:

**1.855.6.AXALTA**  
**metacryl.us**

