

Primario de superficie 2K Metacryl 7391



DE MEZCLA

Primario de superficie 2K 7391X
Endurecedor 7360 o 7361
Reductor 7373



APLICACIÓN

2 a 3 capas húmedas
5 a 10 minutos de tiempo de
oreo entre capa y capa



PROPORCIÓN DE MEZCLA

8: 1: 2 a 3



TIEMPO DE SECADO

Secado para lijar: 1 hora por capa
Opción de sellador: 30 minutos
Horneado por infrarrojos: 15 minutos a
potencia completa, 36"



VISCOSIDAD

ZAHN N.º 3
20 a 22 segundos



VOC

2,1 lb/gal
251 g/l



GENERAL

DESCRIPCIÓN

El primario de superficie 2K Metacryl 7391 es un primario de alto espesor y sin cromatos que proporciona excelente adhesión y protección contra la corrosión. La fórmula de lijado fácil proporciona una base excelente para los colores de acabado Metacryl. Disponible en gris, negro y blanco.

SUSTRATOS COMPATIBLES

- Primario de polipropileno Metacryl 7398
- Primario anticorrosivo 2K Metacryl 7394
- Acero, aluminio y acero galvanizado preparados adecuadamente
- Acabados del OEM bien lijados
- Pintura bien lijada y curada.
- Relleno de carrocería curado

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto.



COMPONENTES

DE MEZCLA

Mezcle 8 partes de primario de superficie 2K 7391 en 1 parte de endurecedor 7360 o 7361 y en 2 a 3 partes de reductor 7373.

Componente

Primario de superficie 2K Metacryl 7391
Endurecedor Metacryl 7360 o 7361
Reductor Metacryl 7373

Volumen

8
1
2 a 3



SELECCIÓN DEL PRIMARIO DE SUPERFICIE

- Primario de superficie 2K 7391A gris
- Primario de superficie 2K 7391B negro
- Primario de superficie 2K 7391W blanco

SELECCIÓN DE ENDURECEDORES

- 7360 rápido de 18 a 24 °C/65 a 75 °F
- 7361 medio de 24 a 29 °C/75 a 85 °F

COMPONENTES ESPECIALES

- Eliminador de ojo de pez 7376: máx. 2%
- Acelerador 7377: NO RECOMENDADO. Puede generar pérdida de adhesión o de propiedades de protección contra la corrosión.

VIDA ÚTIL

90 minutos a 24 °C/77 °F/50% de humedad relativa



APLICACIÓN

EQUIPO PARA LA APLICACIÓN

Gravedad de HVLP	1.5 a 1.8 mm	6 a 10 PSI	*En la tapa
Alta eficiencia	1.5 a 1.8 mm	30 PSI	En el medidor
Recipiente a presión	1.0 a 1.1 mm	6 a 10 PSI	*En el recipiente

NOTA: consulte al fabricante de pistolas de pulverización para obtener más información sobre las presiones de entrada de HVLP

APLICACIÓN

Rocíe 2 a 3 capas húmedas; permita que transcurra un tiempo de oreo de 5 a 10 minutos entre capa y capa.

LIMPIEZA

Limpie el equipo de pulverización inmediatamente después de la aplicación con un diluyente de calidad o un limpiador de pistola pulverizadora. Deseche toda la pintura y los materiales relacionados con la pintura de acuerdo con las normas estatales y locales.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

A 23 °C/75 °F

Para lijar	1 hora por capa
Opción de sellador (área pequeña)	30 minutos
Horneado por infrarrojos	15 minutos a potencia completa, 36"



PROPIEDADES FÍSICAS

VOC listo para pulverizar	2.1 lb/gal
Sólidos en volumen listo para pulverizar	35.0%
Viscosidad de rociado con ZAHN n.º 3	20 a 22 segundos
DFT por capa	aproximadamente 2.0 mil
Cobertura teórica	Aprox. 570 pies cuadrados a 1 mil DFT/galón mezclado
Rociado salino ASTM B117 (500 horas)	Sin corrosión en el trazo
Flexibilidad	Sin ampollas
Adhesión	pasada con mandril cónico
Clase de producto	Tramado cruzado de 2 mm, 5B
	Pintado previo



CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene en un área seca y bien ventilada. Las temperaturas de almacenamiento deben oscilar entre -34 °C (-30 °F) y 48 °C (120 °F).

ZONAS REGULADAS DE VOC

VOC según se aplique 251 g/l | 2.1 lb/gal

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezclado en zonas reguladas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y TRATAMIENTO

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y precauciones de la ficha de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar que trabajen con productos que contengan isocianatos a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias.

No lije, corte con llama ni recubra en seco con soldadura sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revisado: noviembre de 2019

En estados unidos y canada:

1.855.6.AXALTA

metacryl.us

