

CROMAX® EZ

PROCESO DE REPINTADO DE PLÁSTICO IMPRIMADO



1		<p>Recupere el color y compruebe las condiciones climáticas de la cabina</p> <p>Siga los procedimientos operativos estándar de recuperación de color</p> <p>Prepare el panel de salida de pulverización para verificar la coincidencia cromática</p> <p>Ajuste la temperatura de la cabina, si es necesario</p>
2		<p>Compruebe la reversibilidad del primario</p> <p>Realice una prueba de solvente para comprobar si el primario es reversible</p> <ul style="list-style-type: none">• Si es reversible, raspe y trate como plástico sin procesar• Si no es reversible, continúe con el paso 3
3		<p>Lije la pieza</p> <p>Limpie con removedor de silicona Axalta 210 o 220 con bajos VOC</p> <p>Lije la pieza con una almohadilla para pulir gris y P600 DA</p>
4		<p>Limpie e inspeccione</p> <p>Realice una limpieza final con el removedor de silicona Axalta 210 o 220 con bajos VOC</p> <p>Inspeccione la superficie para ver si hay defectos</p>
5		<p>Aplique sellador</p> <p>Aplique 1 capa de sellador 444X0S o 35X0S flexionado</p> <p>Deje secar durante 20 minutos Si se deja secar al aire durante más de 1 hora, se requiere lijado</p> <p>* Aplique 1 capa ligante, seguida por una capa cerrada ligera de promotor de adhesión de poliolefina plástica 310A, 300 o 305 a separaciones de plástico sin procesar</p>
6		<p>Aplique el color</p> <p>Aplique y esfume la base color EZ según los procedimientos operativos estándar de 2 o 3 etapas</p>
7		<p>Aplique capas transparentes</p> <p>Para la mayoría de las reparaciones:</p> <ul style="list-style-type: none">• Aplique 2 capas de transparente flexionado: ChromaClear® 7900s o Premier LE8700S™/LE8300S™ según la ficha de datos técnicos