

Challenger® CH2021

Primario DTM de bajo contenido VOC



COMPONENTES

Primario DTM de bajo VOC CH2021
Endurecedor de bajo VOC CH0017 o CH0019



APLICACIÓN

De 1 a 3 capas
De 5 a 10 minutos de oreo entre capas



PROPORCIÓN DE MEZCLA

4 : 1



TIEMPO DE SECADO

Secado al aire: 1 hora a 75°F (24°C) por 1 a 2 capas
Horneado: 20 minutos a 140°F (60°C)



VISCOSIDAD

Zahn #3
11 a 13 segundos



VOC

250 gramos/litro
2.1 lb/galón



DESCRIPCIÓN

GENERAL

El CH2021 Challenger es un primario-rellenador de uretano 2K de aplicación directa sobre metal, de 2.1 lb/gal (250 g/L), que cumple con los requisitos de VOC, diseñado para proporcionar un alto espesor y una película excepcionalmente fácil de lijar sin contracción ni rayazos de lija.

SUSTRATOS COMPATIBLES

Acero, aluminio y metal galvanizado debidamente limpios y preparados. OEM debidamente lijado y preparado, pintura curada, masilla de carrocería curada y fibra de vidrio debidamente lijada. Plástico rígido debidamente preparado.

Usar Axalta VS3000 Etch Primer sobre acero galvanizado es una de las mejores prácticas de la industria.

COLOR

- CH2021 Gris

Es posible que los productos aquí mencionados no se vendan en su mercado. Consulte con su distribuidor la disponibilidad del producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Mezcle 4 partes del primario DTM de bajo VOC Challenger CH2021 con 1 parte del endurecedor de bajo VOC Challenger CH0017 o CH0019.
Viscosidad recomendada de 11 a 13 segundos en Zahn #3 a 77°F (25°C).

| Componente | componentes |
|---|-------------|
| Primario DTM de bajo VOC CH2021 Challenger | 4 |
| Endurecedor de bajo VOC Challenger CH0017 or CH0019 | 1 |

Tamaño del envase

- 1 galón (3.785 litros)

VISCOSIDAD DE LA APLICACIÓN INICIAL

Zahn #3 de 11 a 13 segundos

VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO MEZCLADO

1 hora a 75°F (24°C)



APLICACIÓN

EQUIPO DE APLICACIÓN

| | | | |
|---------------|-----------------|----------------|---------------|
| Gravedad HVLP | De 1.7 a 1.9 mm | De 7 a 9 PSI | en la tapa |
| Alta eficacia | De 1.7 a 1.9 mm | De 21 a 28 PSI | en el medidor |

NOTA: Consulte al fabricante de la pistola de rociado para obtener más información sobre las presiones de entrada HVLP.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Elimine el polvo o la oxidación antes de aplicar el primario mediante “media blasting”, esmerilado o lijado. Asegúrese de que todas las superficies estén libres de ceras, aceites, grasas u otros contaminantes.

Sobre acero galvanizado, una de las mejores prácticas de la industria es utilizar una imprimación de grabado como la imprimación de grabado Axalta VS3000.

NOTA: No lo utilice sobre primario de laca, acabados de laca o sustratos no curados.

APLICACIÓN

Aplique en capas húmedas sencillas, dejando pasar de 5 a 10 minutos a 75°F (24°C) entre capa y capa. Para rellenado estándar: Sugerimos 2 capas como máximo. Si se aplican 3 capas, deje secar toda la noche. Se puede aplicar masilla de carrocería después e 3 horas de aplicar una sola capa. Se necesita una acumulación final de 2 mils como mínimo para proporcionar una buena protección contra la corrosión.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

1 hora a 75°F (24°C) por 1 a 2 capas
Hasta el próximo día para 3 capas de alto espesor

HORNEADO

20 minutos a 140°F (60°C)

ONDA CORTA INFRARROJA

20 minutos a plena potencia a 36”



PROPIEDADES FÍSICAS

| | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Espesor recomendado | 50 micras /2.0 mils por capa - seca |
| Volumen de sólidos mezclados | 43 % (promedio) |
| Cobertura teórica | N/A |

| | |
|--------------------|--|
| Capas recomendadas | 1-3 (x1) |
| DFT por capa | Aproximadamente 2.0 mils |
| Cobertura teórica: | 693 ft ² (54.4 m ²) a 1 mil |

| | |
|--------------------------|---------|
| Punto de inflamabilidad: | Ver SDS |
|--------------------------|---------|

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar seco y bien ventilado. Las temperaturas de almacenamiento deben permanecer entre -30°F (-34°C) y 120°F (48°C).

ÁREAS REGULADAS POR VOC

Todos los valores listos para aplicar en aerosol.

| | Reducción estándar (4:1) |
|---|---------------------------------|
| VOC máx. (LE) | 233 g/L (1.86 lb/gal) |
| VOC máx. (AP) | 127 g/L (1.06 lb/gal) |
| Peso en gal. prom.: | 1530 g/L (12.76 lb/gal) |
| % de peso prom. de elementos volátiles: | 44.5% |
| % de peso prom. de disolvente exento: | 36.2% |
| % de peso prom. de agua: | 0.0% |
| % de vol. prom. de disolvente exento: | 43.0% |
| % de vol. prom. de agua: | 0.0% |

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en áreas reguladas por VOC. Siga las recomendaciones de uso y mezclado de la tabla de productos conformes con VOC para su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Para uso industrial exclusivamente por parte de pintores profesionales calificados. No debe venderse ni utilizarse por el público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y la SDS. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla tendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Las personas asmáticas, alérgicas o con antecedentes de afecciones respiratorias no deben trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete o suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada, y guantes.

Modificado: Abril de 2023

In the United States:
1.855.6.AXALTA
ChallengerCoatings.us

