



# Imprimador de uretano Rival™ RV400™



## GENERALIDADES

### DESCRIPCIÓN

Un relleno imprimador de uretano de dos componentes, de secado rápido y fácil de lijar, diseñado para ofrecer buenas propiedades de relleno con un nivel de COV de 2,1 lb/gal (250 g/l) o 3,5 lb/gal (420 g/l) .

### USOS SUGERIDOS

Para usar con:

Acabados curados y sustratos de gelcoat de fibra de vidrio debidamente limpiados y lijados

Promotor de adherencia Metalok 230S™

Recubrimientos de pretratamiento Metalok 250S™ y 235S™

Sustratos metálicos debidamente limpios y tratados químicamente

### RECUBRIMIENTOS COMPATIBLES

Compatible con la capa de acabado Axalta Rival.

### NO RECOMENDADO PARA

Servicio de inmersión y sustratos metálicos con tratamientos excepcionales.

### CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Resistencia química	MUY BUENA
Resistencia a la humedad sobre sustrato tratado	MUY BUENA
Resistencia a la intemperie con capa de acabado adecuada	MUY BUENA
Adherencia	MUY BUENA
Resistencia a los álcalis	MUY BUENA
Resistencia a los solventes	MUY BUENA

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



## MEZCLA

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezcle completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de un agitador Cyclone®. Combine los componentes y mezcle bien. Filtre el material antes de la aplicación por pulverización.



## COMPONENTES

### Proporción de mezcla para 3.5 COV

	Partes por volumen	
	Curado estándar	Curado aumentado
Imprimador Rival RV400	6	6
Activador RV135™	1	1
Acelerador 389S™ – por galón listo para pulverizar 2 oz.	2 oz.	-
Acelerador 8989S™ Rápido – por galón listo para pulverizar	-	1 oz.

### Proporción de mezcla para 2.1 COV

	Curado estándar	Curado aumentado
Imprimador Rival RV400	6	6
Activador RV128™	1	1
Acelerador V-389S™ con bajo contenido de COV – por galón listo para pulverizar	2 oz.	-
Acelerador 8989S Rápido – por galón listo para pulverizar	-	1 oz.

## VISCOSIDAD DE APLICACIÓN INICIAL

9-11 segundos con copa Zahn No. 3.

## TIEMPO DE INDUCCIÓN

No requiere inducción.

## VIDA ÚTIL - 70 °F (21 °C)

### 3,5 COV

2 horas con acelerador 389S

45 minutos con acelerador 8989S

### 2,1 COV

1 hora con acelerador V-389S con bajo contenido de COV

45 minutos con acelerador 8989S



## APLICACIÓN

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura del material, sustrato o ambiente es inferior a 50 °F (10 °C) o superior a 110 °F (43 °C). El sustrato debe estar al menos 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90%.

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Consulte la documentación sobre los equipos de pulverización para conocer las recomendaciones de configuración.

Depósito a presión

Alimentación por gravedad (recomendado)

Pistola sifón

Pistola a presión

Pistola a presión asistida por aire

## APLICACIÓN



- Se recomienda la aplicación mediante depósito a presión a fin de garantizar la mejor atomización y aplicación. Se recomienda aplicar el líquido en un índice de 10-12 onzas líquidas/min.
- El RV400 adquiere cuerpo a aproximadamente 1,0 mil DFT por pasada con una configuración de equipo recomendada.
- Aplíquelo con una técnica de capa cruzada, de arriba a abajo y luego de lado a lado. Cada capa debe ser semihúmeda. No se requiere tiempo de oreo entre capa y capa (2-3 mil DFT).
- Para lograr un mayor cuerpo, aplique una sola pasada con 10 minutos de oreo. A esto le sigue la aplicación de capas cruzadas como se indicó anteriormente (3-4 mil DFT).
- La capa de acabado Rival se puede aplicar en húmedo sobre húmedo sobre el RV400 después de 1 hora de oreo (2 horas para lograr una retención máxima).
- Consulte la sección TIEMPO DE SECADO para conocer las recomendaciones de tiempo de lijado.

### SOLVENTES DE APLICACIÓN

No es necesaria ninguna reducción; el producto está listo para pulverizar. Una mayor reducción puede traducirse en un aumento del valor de COV.

### SOLVENTES DE LIMPIEZA

Acetona 130™

Diluyente de laca 105™

Limpiador de pistolas con bajo contenido de COV 107™

Solvente de limpieza con bajo contenido de HAPS 108™

### COMENTARIOS ADICIONALES

Si se calienta el material activado por encima de los 110 °F (43 °C), esto acortará la vida útil y hará que el producto se gelifique.



## TIEMPOS DE SECADO

### SECADO AL AIRE

77 °F (25 °C) y 50 % de humedad relativa al espesor de película recomendado

	con	con
<b>3,5 COV</b>	<b>2 oz 389S</b>	<b>1 oz 8989S</b>
<b>2,1 COV</b>	<b>2 oz V-389S</b>	<b>1 oz 8989S</b>
Seco al tacto:	30 minutos	30 minutos
Libre de pegajosidad:	1 hora	45 minutos
Libre de marcas:	1,5-2 horas	1 hora
Seco para lijar (secado al aire):	1,5-2 horas	1 hora

### SECADO FORZADO

Seco para lijar – acelerado

30 minutos después de enfriarse, desde 30 minutos con secado forzado a 130-140 °F (54-60 °C)

Nota: El producto se debe lijar si se deja secar durante más de 16 horas.



## PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	200°F (92°C) en servicio continuo 300 °F (148 °C) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	10.56 lbs.
Peso por litro (solo el componente)	1235 gramos
Espesor sugerido de la película seca	1,6 – 2,0 mil
Brillo	satinado
Color	gris
Punto de oreo (copa cerrada)	ver ficha técnica/ficha técnica de materiales
Vida útil	12 meses como mínimo

### RTS mezclado en proporción 6:1 con:

	<b>RV135 Incluye 389S</b>	<b>RV128 Incluye 8989S</b>
Peso en galones, libras por galón	10,33	10,36
Peso en galones, gramos por litro	1234	1241
COV en envase, libras por galón	1,6	1,3
COV en envase, gramos por litro	187	159
COV menos solventes exentos, libras por galón	2,4	2,1
COV menos solventes exentos, gramos por litro	285	248
Sólidos en peso	60,6%	61,9%
Sólidos en volumen	43,7%	45,5%
Part. volátiles en peso	39,4%	38,0%
Agua en peso	0,0%	0,0%
Agua en volumen	0,0%	0,0%
Solventes exentos en peso	24,2%	25,2%
Solventes exentos en volumen	34,5%	36,0%
Cobertura teórica por galón RTS a 1 mil DFT	701 pies <sup>2</sup> (65,2 m <sup>2</sup> )	729 pies <sup>2</sup> (66,2 m <sup>2</sup> )

## ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos de COV en su zona.



---

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica/ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelde el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

**Fecha de revisión: Noviembre de 2021**

En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

En Canadá:  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

