



Capa de acabado Imron® Elite Productive con 3,5 de COV (Calidad EX)



GENERALIDADES

DESCRIPCIÓN

Una capa de acabado productiva de poliuretano de dos componentes con 3,5 lb./gal (420 g/l) de COV, diseñada para paneles y aplicaciones generales y de dos tonos. Cuenta con una amplia paleta de colores, aspecto premium y excelente rendimiento. Disponible en colores sólidos y metálicos, esta capa de acabado utiliza la plataforma de activador/reductor de temperatura múltiple de Axalta.

USOS SUGERIDOS

- Aplicaciones de panel, multipanel, generales y de dos tonos
- Vehículos comerciales, autobuses de tránsito y trenes ligeros, remolques de bebidas y reparto, vehículos de emergencia

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

Compatible con los sistemas de imprimación para transporte de Axalta.

NO RECOMENDADO PARA

- Servicio de Inmersión
- Usar sobre acabados lacados

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Resistencia química	EXCELENTE
Resistencia a la intemperie	EXCELENTE
Resistencia a la humedad	EXCELENTE
Resistencia a los ácidos	EXCELENTE
Resistencia a los álcalis	EXCELENTE
Resistencia a los solventes	MUY BUENA
Resistencia a la abrasión	EXCELENTE
Flexibilidad	EXCELENTE

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



MEZCLA

COMPONENTE

- Imron Elite Productive (Calidad EX)
- Activador de baja temperatura 15303S™
- Activador de temperatura media 15305S™
- Activador de alta temperatura 15307S™
- Activador de temperatura muy alta 15308S™

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezcle completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de un agitador Cyclone®. Combine los componentes y mezcle bien. Filtre el material antes de la aplicación por pulverización.

Componente	Volumen
Imron Elite Productive (Calidad EX)	3
Activador 15303S / 15305S / 15307S / 15308S	1



ADITIVOS

Extensión de vida útil:

Agregue 2 onzas de acelerador 189S™ por galón listo para pulverizar.

Mayor tiempo de curado (reparación de zonas pequeñas, rayas):

Agregue hasta 2 onzas de acelerador 389S™ por galón listo para pulverizar.

Nota: El acelerador 8989S™ acorta la vida útil y no se recomienda.

VISCOSIDAD

Dependiendo del color, la pintura activada tiene una viscosidad de 10-20 segundos en una copa Zahn No. 3.

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No requiere tiempo de inducción.

VIDA ÚTIL - 70 °F (21 °C)

30 minutos con la activación

1 hora con acelerador 189S

45 minutos con acelerador 389S



APLICACIÓN

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Consulte la documentación sobre los equipos de pulverización para conocer las recomendaciones de configuración.

Depósito a presión (recomendado)

Alimentación por gravedad

Pistola de succión

Pistola a presión asistida por aire

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura del material, sustrato o ambiente es inferior a 50 °F (10 °C) o superior a 110 °F (43 °C). El sustrato debe estar al menos 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90%.

APLICACIÓN

- El líquido del depósito a presión se debe aplicar en un índice de 10-12 onzas por minuto.
- Aplíquelo con una técnica de capa cruzada: una capa húmeda con un movimiento de arriba hacia abajo y una segunda capa semihúmeda con un movimiento de lado a lado. Deje orear de 30 segundos a 5 minutos entre capas. Por lo general, cuanto más corto es el tiempo de oreo, más liso queda el acabado.
- Al aplicar una segunda capa de Elite Productive, deberá lijar la superficie si el esmalte se secó al aire durante más de 16 horas o si se secó a la fuerza.

COMENTARIOS ADICIONALES

Si se calienta el material activado por encima de los 110 °F (43 °C), el producto se gelifica.

SOLVENTES DE APLICACIÓN

El contenido de COV con el material listo para pulverizar (menos los solventes exentos) está por debajo de las 3,5 lbs. /gal al momento de la activación. Si se aplica una reducción adicional, el contenido de COV puede superar la cifra de 3,5.

SOLVENTES DE LIMPIEZA

Acetona 130™

Diluyente de laca 105™

Limpiador de pistolas con bajo contenido de COV 107™

Solvente de limpieza con bajo contenido de HAPS 108™



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Tiempo de curado al espesor recomendado: 77 °F (25 °C) y 50 % de HR

	Con 189S	Con 389S
Seco al tacto:	3-5 horas	0,5-1 hora
Libre de pegajosidad:	6-8 horas	2-3 horas
Apto para cinta de enmascarar:	10-12 horas	3-5 horas
Seco para el montaje:	72 horas	72 horas

SECADO FORZADO

30 min a 120-140 °F (48-60 °C) después de un tiempo de oreo de 15 minutos tras la aplicación de la última capa.

GUÍA DE DISOLUCIÓN PUNTO A PUNTO - 70 °F (21 °C) Y 50 % DE HR

Activador	Reductor de mezcla	Tiempo
15303S	Reductor 15375S de baja temperatura	5-10 min
15305S	Reductor 15385S de temperatura media	10-15 min
15307S	Reductor 15395S de alta temperatura	15-20 min
15308S	Reductor 15397S extra lento	20-25 min

Según la superficie que se esté recubriendo, la temperatura del aire y el flujo de aire de la cabina, las combinaciones anteriores de activador y reductor de mezcla facilitarán la disolución del exceso de pulverización durante los tiempos indicados.

APLICACIÓN EN ZONAS DE CLIMA CÁLIDO

Además de usar el activador y los reductores de alta temperatura, agregue hasta un 10 % por volumen del aditivo de alta temperatura 15399S al color no activado Imron Elite Productive y active en una proporción de 3:1.



PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	200°F (92°C) en servicio continuo
Peso por galón (solo el componente)	Varios
Peso por litro (solo el componente)	Varios
Espesor sugerido de la película seca	1,8 – 2,2 mil
Brillo	Alto
Color	Disponibles en colores sólidos y metálicos.
Punto de oreo (copa cerrada)	Ver ficha técnica/ficha técnica de materiales
Vida útil	12 meses como mínimo



	15303S
	15305S
	15307S
	15308S
RTS mezclado en proporción 3:1 con: Incluye 389S	
Peso en galones, libras por galón - Promedio	9,13
Peso en galones, gramos por litro - Promedio	1094
COV en envase, libras por galón - Máximo	3,0
COV en envase, gramos por litro - Máximo	363
COV menos solventes exentos, libras por galón - Máximo	3,4
COV menos solventes exentos, gramos por litro - Máximo	403
Sólidos en peso - Promedio	59,2%
Sólidos en volumen - Promedio	48,3%
Part. volátiles en peso - Promedio	51,7%
Agua en peso - Promedio	0,0%
Agua en volumen - Promedio	0,0%
Solventes exentos en peso - Promedio	7,6%
Solventes exentos en volumen - Promedio	9,7%
Cobertura teórica por galón RTS a 1 mil DFT	775 pies ² (72,0 m ²)

ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos de COV en su zona.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica/ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelde el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Fecha de revisión: Noviembre de 2021

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
axalta.us

En Canadá:
1.800.668.6945
axalta.ca

