



# Imprimador 1340S™ URO®



## GENERALIDADES

### DESCRIPCIÓN

Un relleno imprimador de uretano de dos componentes, de secado rápido y fácil de lijar que ofrece buenas propiedades de relleno.

### USOS SUGERIDOS

Para usar con:

Acabados curados y sustratos de gelcoat de fibra de vidrio debidamente limpiados y lijados

Promotor de adherencia Metalok 230S™

Recubrimientos de pretratamiento Metalok 250S™ y 235S™

Sustratos metálicos debidamente limpios y tratados químicamente

### RECUBRIMIENTOS COMPATIBLES

Compatible con los sistemas de capa de acabado para transporte de Axalta.

### NO RECOMENDADO PARA

Servicio de inmersión y metales con tratamientos excepcionales.

### CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Resistencia química	MUY BUENA
Resistencia a la humedad	EXCELENTE
Resistencia a la intemperie con la capa de acabado adecuada	EXCELENTE
Resistencia a los ácidos	EXCELENTE
Resistencia a los álcalis	EXCELENTE
Resistencia a los solventes	EXCELENTE

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



## MEZCLA

### PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezcle completamente antes de la activación. Se recomienda el uso de un agitador Cyclone®. Combine los componentes y mezcle bien. Filtre el material antes de la aplicación por pulverización.

Componente	Volumen
Imprimador 1340S™	4
Activador 194S™	1

### ADITIVOS

**Para prolongar la vida útil y mejorar el tiempo de secado:**

Agregue hasta 2 onzas de acelerador 389S™ por galón activado

**Mayor tiempo de curado:**

Agregue hasta 1 onza de acelerador 8989S™ por galón activado

### TIEMPO DE INDUCCIÓN

No requiere inducción

### VIDA ÚTIL - 70 °F (21 °C)

1 hora con la activación

2 horas con Acelerador 389S™;

45 minutos con Acelerador 8989S™.



## APLICACIÓN

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la temperatura del material, sustrato o ambiente es inferior a 50 °F (10 °C) o superior a 110 °F (43 °C). El sustrato debe estar al menos 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90%.

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Consulte la documentación sobre los equipos de pulverización para conocer las recomendaciones de configuración.

Depósito a presión (recomendado)

Alimentación por gravedad

Pistola sifón

Pistola a presión

Pistola a presión asistida por aire

### APLICACIÓN

- Se recomienda la aplicación mediante depósito a presión a fin de garantizar la mejor atomización y aplicación. Se recomienda aplicar el líquido en un índice de 10-12 onzas líquidas/min.
- El imprimador 1340S™ adquiere cuerpo a aproximadamente 0,8-1,0 por pasada con una configuración de equipo recomendada.
- Aplíquelo con una técnica de capa cruzada, de arriba a abajo y luego de lado a lado. Cada capa debe ser semihúmeda. No se requiere tiempo de oreo entre capa y capa.
- Las capas de acabado Axalta se pueden aplicar en húmedo sobre húmedo sobre el imprimador 1340S™ después de 1 hora de oreo (2 horas para lograr una retención máxima).
- Se pueden utilizar calentadores de pintura para ayudar a lograr una apariencia más lisa, ya que permiten controlar la temperatura y la viscosidad del producto, especialmente en condiciones adversas o cambiantes.

### SOLVENTES DE APLICACIÓN

Listo para pulverizar por debajo de 2,8 lbs. /gal de COV al momento de la activación. Si se aplica una reducción adicional, el contenido de COV puede superar la cifra de 2,8 lbs. /gal.

### SOLVENTES DE LIMPIEZA

Acetona 130™

Diluyente de laca 105™

Limpiador de pistolas con bajo contenido de COV 107™

Solvente de limpieza con bajo contenido de HAPS 108™



## TIEMPOS DE SECADO

### SECADO AL AIRE

77 °F (25 °C) y 50 % de humedad relativa al espesor de película recomendado

Seco al tacto: 30-45 minutos

Libre de pegajosidad: 1-2 horas

Libre de marcas: 2-3 horas

El producto se debe lijar si se deja secar durante más de 16 horas.

### SECADO FORZADO

30 min a 160-180 °F (71-82 °C)



## PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura máxima de servicio:	200°F (92°C) en servicio continuo 300 °F (148 °C) en calor intermitente
Peso por galón (solo el componente)	12,76 lbs.
Peso por litro (solo el componente)	1539 gramos
Espesor sugerido de la película seca	1,6 – 2,0 mil
Brillo	Satinado
Color	Gris
Punto de oreo (copa cerrada)	Ver ficha técnica/ficha técnica de materiales
Vida útil	12 meses como mínimo

### RTS mezclado en proporción 4:1 con:

Incluye 389S	194S
Peso en galones, libras por galón	11,96
Peso en galones, gramos por litro	1433
COV en envase, libras por galón	2,1
COV en envase, gramos por litro	257
COV menos solventes exentos, libras por galón	2,5
COV menos solventes exentos, gramos por litro	297
Sólidos en peso	74,6%
Sólidos en volumen	56,7%
Part. volátiles en peso	25,4%
Agua en peso	0,0%
Agua en volumen	0,0%
Solventes exentos en peso	7,5%
Solventes exentos en volumen	13,6%
Cobertura teórica por galón RTS a 1 mil DFT	909 pies <sup>2</sup> (84,4 m <sup>2</sup> )

## ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos de COV en su zona.

## SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica/ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni sude el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Fecha de revisión: Noviembre de 2021

En los Estados Unidos:  
**1.855.6.AXALTA**  
**axalta.us**

En Canadá:  
**1.800.668.6945**  
**axalta.ca**

