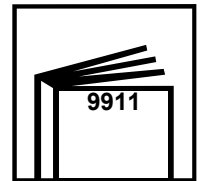


Recubrimientos intermedios especializados Standocryl®




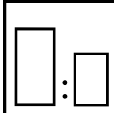


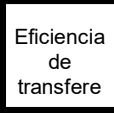
Información sobre pedidos:		
1 litro	Recubrimiento intermedio Standocryl 2K cristal	020 16240
1 litro	Recubrimiento intermedio Standocryl 2K rojo transparente	020 16241
1 litro	Recubrimiento intermedio Standocryl 2K azul transparente	020 16242
5 litro	Barniz Standocryl PFC 20	020 16211
1 litro	Barniz Standocryl PFC 20	020 16217
1 litro	Barniz Standocryl 2K Premium	020 16252

CARACTERÍSTICAS:

Códigos actuales de los fabricantes de equipos originales:

- **Colores Ford:** RR, RZ y U6
- **Color Mazda:** 41V
- **Color Fiat:** PWT
- **Color Kia:** BEG
- **Color Tesla:** PPSR
- **Colores Fisker:** B1/BC, N1/NB, S2/ SC, S3/ SD, y SB
- **Color Lexus:** 8X1

Creación de colores de efectos personalizados

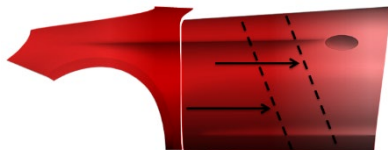
Proceso de trabajo: Zonas reguladas: Proporción de mezcla de 2:1; Regla nacional de los EE.UU.: Proporción de mezcla del recubrimiento intermedio 3:2	
Sustratos:	
<ul style="list-style-type: none"> ✓ Capas base Standox ✓ Capas base Standoblue ✓ Pintura lijada y templada 	
	<p>¡Para conocer información sobre la preparación del sustrato, consulte el sistema de pintura Standox S1!</p> <p>Mantenga la superficie para imprimir con relleno lo más pequeña posible.</p> <p>Lije las zonas de difuminación circundantes con P1000-P1500 (en húmedo o en seco).</p> <p>Antes de lijar la superficie, raspe todos los bordes con una almohadilla de raspaje dorada.</p> <p>Realice la limpieza final según el sistema de pintura Standox S1.</p>
	<p>En zonas reguladas, 2:1 con endurecedores PF (16212, 16213, 16214)</p> <p>Para la norma nacional de los EE.UU., 3:2 con endurecedores 2K con vida útil de 1 hora/70 °F (21 °C)</p> <p>Consulte la tabla de mezclas que figura a continuación.</p>
	<p>Diluyente Standox PF al 15% (16215) Diluyentes 2K 5-15% para la norma nacional de los EE.UU.</p> <p>Consulte la tabla de mezclas que figura a continuación.</p>
	<p>1,3 - 1,4 mm</p> <p>1-3 capas según sea necesario para lograr el color</p> <p>Consulte al fabricante de la pistola y la legislación local vigente para conocer las recomendaciones de presión de pulverización adecuadas.</p> <p>Consulte el proceso de trabajo que figura a continuación.</p>
	<p>1,2 - 1,3 mm</p> <p>1-3 capas según sea necesario para lograr el color</p> <p>Consulte al fabricante de la pistola y la legislación local vigente para conocer las recomendaciones de presión de pulverización adecuadas.</p> <p>Consulte el proceso de trabajo que figura a continuación.</p>

Proceso de trabajo: Difuminado con recubrimientos intermedios especializados 2K

Pintura:

- Prepare el panel de descarga para verificar la coincidencia de color y la cantidad de capas de recubrimiento intermedio que se necesitan.
 - Aplique una capa cerrada de mezcla de color **Standoblue** si utiliza **Standoblue** o una capa base sin color si utiliza la capa base **Standox** sobre el borde del panel de difuminación. Aplique la capa base siguiendo el proceso que figura en la ficha técnica de **Standoblue** S15 o la ficha técnica de la capa base **Standox** S6.
 - Mezcle el recubrimiento intermedio especializado Standocryl® con barniz **Standox** PFC 20 o barniz **Standox** 2K Premium de acuerdo con la ficha técnica. Use dos pistolas pulverizadoras o dos vasos desechables para trabajar de manera efectiva y eficiente.
1. Aplique la primera capa de recubrimiento intermedio especializado Standocryl® sobre la capa base difuminada. Extienda cada capa hasta lograr el color de manera que coincida con el panel de descarga. Deje orear entre 2 y 5 min/68 °F (20 °C) entre capa y capa. No extienda el recubrimiento intermedio especializado Standocryl® hasta el extremo del panel de difuminación.
 2. Aplique una capa fina y cerrada de barniz PFC 20 o barniz 2K Premium (norma nacional de los EE.UU.). Aplique el barniz desde el extremo del panel de difuminación hasta el borde del recubrimiento intermedio especializado Standocryl® difuminado. Utilice esta aplicación para disolver la transición de exceso de pulverización del recubrimiento intermedio especializado Standocryl®.
 3. Hornee el recubrimiento intermedio especializado Standocryl® difuminado y el barniz PFC 20 o 2K Premium durante 15 minutos a 130 °F (55 °C). Deje que la superficie se enfríe antes de aplicar una capa de barniz **Standox** 2K Standocryl® sobre todo el panel de reparación.
 4. Aplique una capa y media de barniz **Standox** 2K Standocryl® para completar el proceso de reparación.

1.



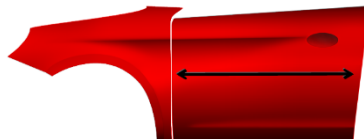
Aplique recubrimiento intermedio especializado Standocryl® sobre la capa base. Mezcle cada capa sucesiva extendiéndola más allá de la capa anterior. Aplique las capas predeterminadas según el panel de descarga. No extienda el barniz de recubrimiento intermedio hasta el borde del panel de difuminación. Deje orear entre 2 y 5 minutos entre capa y capa.

2.



Aplique barniz PFC 20 o 2K Premium desde el borde del panel de difuminación hasta el borde del recubrimiento intermedio especializado Standocryl® difuminado. Para disolver el recubrimiento intermedio difuminado hasta que quede una película cerrada, aplíquelo con una capa fina y cerrada. No lo extienda sobre todo el recubrimiento intermedio difuminado. Hornee durante 15 minutos a 130 °F (55 °C). Deje enfriar.

3.



Complete la reparación aplicando una capa y media de barniz **Standox** 2K Standocryl® sobre el panel de reparación. Hornee de acuerdo con las especificaciones de la ficha técnica del barniz.

OBSERVACIONES TÉCNICAS IMPORTANTES:

- Prepare un panel de descarga para determinar la cantidad de capas que se necesitan para lograr el color.
- No extienda el recubrimiento intermedio especializado Standocryl® hasta el extremo del panel de difuminación, dado que si lo hace el color quedará oscuro.
- Se debe aplicar una capa de barniz **Standex** 2K Standocryl® sobre los recubrimientos intermedios 2K cristal, 2K rojo transparente o 2K azul transparente.
- Se puede añadir un plastificante **Standex** 2K (15260) al 15% tanto al recubrimiento intermedio especializado Standocryl® como al barniz **Standex** PFC 20 o al barniz **Standex** 2K Premium. El plastificante **Standex** 2K se debe mezclar con el recubrimiento intermedio especializado Standocryl® y el barniz PFC 20 o 2K Premium antes de agregar el endurecedor y el diluyente. Nota: Si se agrega el plastificante **Standex** 2K al recubrimiento intermedio especializado Standocryl®, también se debe agregar en la misma medida al barniz PFC 20 o 2K Premium y al barniz de acabado.
- Si el panel de reemplazo no requiere difuminado, no aplique el barniz. Aplique la capa base, déjela orear y luego aplique las capas necesarias de recubrimiento intermedio especializado Standocryl® según se determine en función del panel de descarga. Hornee durante 15 minutos a 130 °F (55 °C). Deje que los paneles de reparación se enfríen y vuelva a recubrirlos con barniz **Standex** 2K Standocryl®.

Tabla de mezclas: con endurecedores 2K y diluyentes 2K

	Pinta (Acumulativo) Diluyente al 5%	Pinta (Acumulativo) Diluyente al 10%	Pinta (Acumulativo) Diluyente al 15%	Cuarto de galón (Acumulativo) Diluyente al 5%	Cuarto de galón (Acumulativo) Diluyente al 10%	Cuarto de galón (Acumulativo) Diluyente al 15%
Recubrimiento intermedio Standocryl® 2K cristal (16240), Recubrimiento intermedio Standocryl® 2K rojo transparente (16241), Recubrimiento intermedio Standocryl® 2K azul transparente (16242), o Barniz Standocryl® PFC 20 (16211 o 16217)	289,6	276,5	264,5	579,3	553,0	528,9
Endurecedores 2K: 15080, 15013, 15978, 15935, o 16147	472,6	451,1	431,5	945,1	902,1	862,9
Diluyentes 2K: 11182, 11573, 11484, 11921, o 16206	492,9	489,9	487,2	985,8	979,7	974,3

Tabla de mezclas: plastificado con endurecedores 2K y diluyentes 2K

	Pinta (Acumulativo) Diluyente al 5%	Pinta (Acumulativo) Diluyente al 10%	Pinta (Acumulativo) Diluyente al 15%	Cuarto de galón (Acumulativo) Diluyente al 5%	Cuarto de galón (Acumulativo) Diluyente al 10%	Cuarto de galón (Acumulativo) Diluyente al 15%
Recubrimiento intermedio Standocryl® 2K cristal (16240), Recubrimiento intermedio Standocryl® 2K rojo transparente (16241), Recubrimiento intermedio Standocryl® 2K azul transparente (16242), o Barniz Standocryl® PFC 20 (16211 o 16217)	251,9	240,4	230,0	503,7	480,8	530,9
Plastificante Standox ® 2K (15260) (15%)	290,7	277,5	265,4	581,4	555,0	530,9
Endurecedores 2K: 15080, 15013, 15978, 15935, o 16147	473,6	452,1	432,4	947,2	904,2	864,9
Diluyentes 2K: 11182, 11573, 11484, 11921, o 16206	493,9	490,9	488,1	987,9	981,8	976,3

OBSERVACIONES LEGISLATIVAS IMPORTANTES:

Consulte el gráfico mural sobre COV correspondiente para garantizar el cumplimiento en su zona.

Todos los valores son en estado listo para pulverizar

COV Máx. (LE): 473,7 g/l (4,0 lbs./gal)
 COV Máx. (AP): 417,8 g/l (3,5 lbs./gal)
 % prom. de peso por gal.: 8,65 lbs./gal
 % prom. de peso de part. volátiles: 54,46%
 % prom. de peso de solventes exentos de COV: 14,06%
 % prom. de peso de agua: 0,001%
 % prom. de vol. de solventes exentos de COV: 11,83%
 % prom. de vol. de agua: 0,001%
 Punto de oreo: Ver ficha técnica
 Cobertura teórica: 664,1 pies cuadrados/galón a 1 mil

- **Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes. Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos. No lije, corte con llama ni sude el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.**

- Los resultados analíticos que figuran en este documento no constituyen una garantía de las características específicas del producto o de la idoneidad del producto para un propósito específico. Todos los productos se venden de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta. Por la presente renunciamos a todas las garantías y declaraciones, explícitas o implícitas, respecto de este producto, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular. Este producto está protegido por la ley de patentes, la ley de marcas registradas, la ley de derechos de autor, los tratados internacionales y/u otras leyes vigentes. Todos los derechos reservados. La venta, la fabricación o el uso no autorizados pueden acarrear sanciones civiles y penales.

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
standox.us

En Canadá:
1.800.668.6945
standox.ca

