



PREMIER LE CROMAX® SELLADOR LE3510S™/LE3540S™/LE3570S™



DESCRIPCIÓN

GENERAL

Sellador de uretano de tres componentes que cumple con la norma VOC 2.1 (250 g/l), diseñado para proporcionar una excelente fluidez y nivelación para reparaciones puntuales, de paneles y generales. Ofrece una excepcional fijación de la capa de acabado y una mínima sobrepulverización durante la aplicación.

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



MEZCLA

COMPONENTES

- Sellador de uretano blanco Cromax® Premier LE LE3510S™– ValueShade® 1
- Sellador de uretano gris Cromax® Premier LE LE3540S™ -ValueShade® 4
- Sellador de uretano gris oscuro Cromax® Premier LE LE3570S™– ValueShade® 7
- Activador Cromax® Premier LE LE1003S™ 16-21°C (60-70°F)
- Activador Cromax® Premier LE LE1005S™ 21-29°C (70-85°F)
- Activador Cromax® Premier LE LE1007S™ 27-35°C (80-95°F)
- Activador Cromax® Premier LE LE1009S™ 32°C+ (90°F+)
- Reductor reactivo Cromax® Premier LE LE1275S™

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes por volumen (5:1:1) o por peso (véase la sección ValueShade® más abajo). Mezclar bien.

Componente	Volumen
LE35X0S™	5
LE1005S™	1
LE1275S™	1

Consejos para garantizar un trabajo exitoso

- Agite el sellador en un agitador mecánico antes de utilizarlo por primera vez. Para mantener una agitación completa, coloque la imprimación en una máquina mezcladora.
- Es fundamental utilizar toda la cantidad de Reductor reactivo LE12X5S para garantizar el rendimiento del producto.

INSTRUCCIONES DE USO DE VALUESHADE®

Use VS1, VS4 y VS7 como vienen o mézclelos para crear VS2, VS3, VS5 o VS6 según se indica a continuación. Después de crear el ValueShade® deseado, agitar bien, activar y reducir.

ValueShade®	Mezcla	Capa base	Proporción
VS1 (Blanco)	--	LE3510S™	--
VS2	VS1:VS4	LE3510S™: LE3540S™	2:1
VS3	VS1:VS4	LE3510S™: LE3540S™	1:2
VS4 (Gris intermedio)	--	LE3540S™	--
VS5	VS4:VS7	LE3540S™ : LE3570S™	2:1
VS6	VS4:VS7	LE3540S™ : LE3570S™	1:2
VS7 (Gris oscuro)	--	LE3570S™	--



Después de crear el ValueShade® deseado, combine los componentes por volumen (5:1:1) o por peso (gramos acumulados). Revuelva bien antes de la activación.

Componente	Volumen	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE3510S™	5	996	619	306	-	-	-	-
LE3540S™	5	-	929	919	953	605	302	-
LE3570S™	5	-	-	-	-	907	907	949
LE1005S™	1	1151	1115	1102	1108	1089	1088	1104
LE1275S™	1	1315	1300	1286	1272	1270	1269	1268

VISCOSIDAD

17-19 segundos en copa Zahn No. 2.

VIDA ÚTIL

60 minutos a 70°F (21.1°C)

ADITIVOS

Acelerador:	No requiere
Eliminador de ojos de pez:	No requiere
Retardador:	No requiere
Aditivo Flex:	Añada 2 onzas de aditivo Flex Plas-Stick® V-2350S™ por cada cuarto de galón RTS

TEÑIDO

No se recomienda



APLICACIÓN

SUSTRATOS

Acabados OEM y piezas de repuesto OEM debidamente lijadas
 Imprimación de grabado Axalta™ con bajo contenido de COV 425
 Promotor de adherencia poliolefina para plásticos Axalta™ 305
 Imprimación surfacer UV Cromax® Premier LE LE3130S™ debidamente lijada
 Imprimación de relleno Cromax® Premier LE LE350XS™ debidamente lijada

CAPAS DE ACABADO

Capa base Cromax® EZ
 Capa base Cromax® Pro
 Capa base Cromax® Mosaic™
 Capa base ChromaPremier®
 Capa de acabado Etapa única ChromaPremier®
 Cromax® XP

Consejos para garantizar un trabajo exitoso

El sellador de uretano Cromax® Premier LE LE35X0S™ no está diseñado para su uso directo sobre metal, excepto para pequeños cortes en la línea de estilo.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Para sustratos pintados

1. Limpie a fondo las superficies pintadas con un detergente suave y agua.
2. Limpiar a fondo la superficie según la ficha técnica de Removedor de silicona Axalta™
3. Consulte en el Manual Técnico de ChromaSystem™ los procedimientos para preparar las piezas de plástico o de fibra de vidrio.
4. Reparar e imprimir las zonas según sea necesario.
5. Acabar de lijar el sustrato con por lo menos un grano de P400 DA en seco o P600 en húmedo.
6. Limpiar a fondo la superficie según la ficha técnica de Removedor de silicona Axalta™
7. Aplique la Imprimación de grabado Axalta™ con bajo contenido de COV 425 o utilice Toallitas de tratamiento del metal Axalta™ 495 según la ficha técnica en grandes áreas de metal descubierto.



Para piezas de recambio OEM con revestimiento electrolítico

1. Frote a fondo la superficie según la ficha técnica del Removedor de silicona Axalta™ utilizando un estropajo. Frote en zonas pequeñas para asegurarse de que el limpiador no se seque antes de pasar el paño.
2. Utilizando el grano más fino posible, eliminar los defectos si procede.
3. Elimine todos los residuos con limpiadores Axalta™ antes de sellar.
4. Aplique la Imprimación de grabado Axalta™ con bajo contenido de COV 425 o utilice Toallitas de tratamiento del metal Axalta™ 495 según la ficha técnica en áreas de metal descubierto.

CONFIGURACIONES DE PISTOLA

	Punta de fluido
Alto volumen, baja presión (HVLP)	1.3 mm-1.4 mm
Eficiencia de transferencia aprobada	1.3 mm -1.4 mm

PRESIÓN DE PULVERIZACIÓN*

Alto volumen, baja presión (HVLP)	8-10 psi en la punta de la pistola.
Eficiencia de la transferencia aprobada*	

* Consulte al fabricante de la pistola y la legislación local vigente para conocer las recomendaciones de presión de pulverización adecuadas

APLICACIÓN

Aplique 1 capa semihúmedas.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

Lijado de impurezas:	20 minutos
Capa de acabado:	20 minutos

OREO FORZADO

Oreo antes de oreo forzado:	5 minutos
Duración del ciclo:	7-10 minutos a 120°F
En el enfriamiento:	10 minutos

SECADO POR INFRARROJOS

Consulte la Guía de infrarrojos para conocer las recomendaciones de configuración.

Consejos para garantizar un trabajo exitoso

Una temperatura más fría o más capas requerirán tiempos de oreo más largos.
Espesor de película seca: de 0.8 a 1.2 mil.

RECUBRIR CON SU MISMO MATERIAL

Es necesario lijar si LE35X0S se ha secado a la fuerza o se ha dejado secar al aire más de 2 horas.

RECUBRIMIENTO

N/A

CAPA DE ACABADO

Es necesario lijar si se ha secado a la fuerza o se ha dejado secar al aire el sellador por más de 2 horas. No más de 1 hora cuando se recubre con Capa base Cromax® EZ o Cromax® Pro.

LIMPIEZA DE EQUIPOS

Limpie el equipo de pulverización lo antes posible con un limpiador de pistola adecuado.



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores son en estado listo para pulverizar

	Reducción estándar	Reducción Flex (con V-2350S)
COV máx. (LE)	239 g/l (2.0 lbs./gal)	239 g/l (2.0 lbs./gal)
COV máx. (AP)	116 g/l (1.0 lbs./gal)	120 g/l (1.0 lbs./gal)
Peso medio por galón:	1364 g/l (11.38 lbs./gal)	1352 g/l (11.28 lbs./gal)
Peso medio (%) de volátiles:	54.9%	56.6%
Peso medio (%) de solventes exentos:	47.1%	47.7%
Peso medio (%) de agua:	0.0%	0.0%
Vol. medio (%) de solventes exentos:	52.1%	50.1%
Vol. medio (%) de agua:	0.0%	0.0%
Cobertura teórica:	557 ft ² (51.8 m ²) a 1 mil	580 ft ² (54 m ²) a 1 mil
Espesor sugerido de la película seca:	0.8 - 1.2 mil en 1 capa	
Punto de oreo:	Ver ficha técnica	

ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE LOS COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre los COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos sobre los COV en su zona.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica/ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelle el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Fecha de revisión: Septiembre de 2021

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
cromax.us

En Canadá:
1.800.668.6945
cromax.ca

