



ADITIVO MATEANTE 2363S™ CON BAJO CONTENIDO DE COV



DESCRIPCIÓN

GENERAL

Un aditivo mateante bajo en COV diseñado para su uso en mercados de Reglas Nacionales para reducir el brillo de los barnices Cromax®.

Los productos a los cuales se hace referencia en este documento podrían no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor para conocer la disponibilidad de cada producto.



MEZCLA

COMPONENTES

Aditivo mateante 2363S™ con bajo contenido de COV
 Barniz Productivo ChromaPremier® Pro 74500S™
 Barniz Express Productivo ChromaPremier® Pro 74700S™
 Barniz de Secado Rápido ChromaBase® "4 to 1" HC-7776S™
 Barniz Non-Stop ChromaClear® 7400S™

Agitar bien antes de usar. Mezclar 2363S™ con barnices como se describe a continuación y mezclar bien para conseguir el nivel de brillo deseado.

PROPORCIÓN DE MEZCLA

Mezclar por peso como se indica en la tabla. Peso acumulado en gramos por pinta.

Barniz Productivo ChromaPremier® Pro 74500S™

	Plano (Brillo 2-10)	Ovoide Bajo (Brillo 10-20)	Ovoide Alto (Brillo 20-30)	Semibrillante (Brillo 50-60)
74500S™	70.6	79.0	89.2	106.0
2363S™	341.0	333.6	325.1	310.8
14305S™	449.7	442.9	435.0	421.8
14375S™	504.0	501.0	497.5	491.6

74500S™ con 2363S™ puede hornearse 45 minutos a 60°C (140°F). El tiempo de montaje y de entrega es de 2 horas después del horneado.

Barniz Express Productivo ChromaPremier® Pro 74700S™

	Plano (Brillo 2-10)	Ovoide Bajo (Brillo 10-20)	Ovoide Alto (Brillo 20-30)	Semibrillante (Brillo 50-60)
74700S™	60.4	69.5	76.6	93.8
2363S™	313.9	310.3	307.3	297.4
14305S™	412.9	410.1	408.2	400.0
14375S™	495.8	493.8	492.2	487.5

74700S™ con 2363S™ puede hornearse 10 minutos a 49°C (120°F). El tiempo de montaje y el de entrega es el día siguiente.



Barniz de Secado Rápido ChromaBase® "4 to 1" HC-7776S™

	Plano (Brillo 2-10)	Ovoide Bajo (Brillo 10-20)	Ovoide Alto (Brillo 20-30)	Semibrillante (Brillo 50-60)
HC-7776S™	93.0	109.8	123.5	151.7
2363S™	338.1	339.3	340.2	342.8
7775S™	446.5	447.2	447.9	449.4
14375S™	490.2	486.9	484.3	478.9

HC-7776S™ con 2363S™ puede hornearse 10 minutos a 49°C (120°F). El tiempo de montaje y el de entrega es el día siguiente.

Barniz Non-Stop ChromaClear® 7400S™

	Plano (Brillo 2-10)	Ovoide Bajo (Brillo 10-20)	Ovoide Alto (Brillo 20-30)	Semibrillante (Brillo 50-60)
7400S™	56.2	66.5	81.6	110.5
2363S™	379.8	377.4	373.6	368.2
7405S™	476.2	473.9	470.5	465.3
14375S™	518.6	516.1	512.2	505.3

7400S™ con 2363S™ puede hornearse 10 minutos a 49°C (120°F). El tiempo de montaje y el de entrega es el día siguiente.

VIDA ÚTIL

30-60 minutos. Mezcle la cantidad adecuada de material para el trabajo y limpie el equipo inmediatamente después de usarlo.



APLICACIÓN

SUSTRATOS

- Capa base Cromax® Pro
- Capa base Cromax® EZ
- Capa base Cromax® XP
- Capa base ChromaBase®
- Capa base ChromaPremier®

CONFIGURACIONES DE PISTOLA

Conforme

Alimentación por gravedad: 1.2 mm-1.5 mm

Alto volumen, baja presión (HVLP)

Alimentación por gravedad: 1.2 mm-1.5 mm

Consejos para garantizar un trabajo exitoso

La configuración de la pistola utilizada para el barniz se puede utilizar para 2363S™ en combinación con el barniz.

PRESIÓN DEL AIRE

Conforme

Alimentación por gravedad: 27-29 psi en la pistola

Alto volumen, baja presión (HVLP)

Alimentación por gravedad: 7-10 psi en la pistola

Consejos para garantizar un trabajo exitoso

La presión de aire utilizada para el barniz puede utilizarse para 2363S™ en combinación con el barniz.



APLICACIÓN

Aplicar 2 capas medias ligeras sin oreo entre capa y capa. Esta técnica producirá el brillo más uniforme. Puede añadir un 5% de Reductor rápido ChromaPremier® Pro 14375S™ (1 ½ oz. por cuarto de galón de producto RTS (listo para pulverizar)) al producto listo para pulverizar con el fin de mejorar la aplicación manteniendo el cumplimiento de COV.

Consejos para garantizar un trabajo exitoso

Para conseguir un acabado uniforme con un brillo constante de forma rutinaria:

- Mantener la acumulación de películas en el rango inferior de las recomendaciones
- Permitir tiempos mínimos de oreo entre capas
- Garantizar un solapamiento uniforme de la pulverización durante la aplicación
- Hornee el barniz en lugar de dejarlo secar al aire

Los factores que influyen en el brillo final son la acumulación total de película de barniz, la temperatura y el programa de horneado. Una buena práctica es preparar un panel de pulverización para evaluar la posición del brillo.

REPINTADO/REPARACIÓN

Dejar secar toda la noche antes de realizar operaciones de reparación.

LIMPIEZA

Limpie el equipo de pulverización lo antes posible con un limpiador.



LIJADO

El uso de 2363S™ en barniz ralentizará los tiempos de secado y curado. Deje secar más tiempo antes de procesar.



PROPIEDADES FÍSICAS

Todos los valores son en estado listo para pulverizar

	74500S™	74700S™
COV máx. (LE):	426 g/l (3.6 lbs./gal)	459 g/l (3.8 lbs./gal)
COV máx. (AP):	345 g/l (2.9 lbs./gal)	372 g/l (3.1 lbs./gal)
Peso medio por galón:	1064 g/l (8.88 lbs./gal)	1055 g/l (8.80 lbs./gal)
Peso medio (%) de volátiles:	55,9%	59,0%
Peso medio (%) de solventes exentos:	25,6%	25,3%
Peso medio (%) de agua:	0,0%	0,0%
Vol. medio (%) de solventes exentos:	21,7%	21,4%
Vol. medio (%) de agua:	0,0%	0,0%

	HC-7776S™	7400S™
COV máx. (LE):	465 g/l (3.9 lbs./gal)	345 g/l (2.9 lbs./gal)
COV máx. (AP):	334 g/l (2.8 lbs./gal)	234 g/l (1.9 lbs./gal)
Peso medio por galón:	1038 g/l (8.66 lbs./gal)	1095 g/l (9.14 lbs./gal)
Peso medio (%) de volátiles:	62.6%	56.6%
Peso medio (%) de solventes exentos:	30.6%	36.0%
Peso medio (%) de agua:	0.0%	0.0%
Vol. medio (%) de solventes exentos:	28.4%	33.2%
Vol. medio (%) de agua:	0.0%	0.0%

Cobertura teórica: 512 pies cuadrados por galón listo para pulverizar a 1 mil.
 Espesor sugerido de la película seca: 1.8-2.2 mils en 2 capas
 Punto de oreo: Consulte la ficha técnica/de seguridad.



ZONAS CON REGULACIÓN SOBRE LOS COV

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requerir instrucciones de mezcla especiales en zonas con regulación sobre los COV. Siga el uso de mezclas y las recomendaciones que figuran en la Tabla de productos en función de los requisitos sobre los COV en su zona.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial en manos de pintores profesionales capacitados. No está destinado a la venta ni al uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones que figuran en la etiqueta y la ficha técnica/ficha técnica de materiales. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla conllevará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar la irritación de los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. Ninguna persona asmática, que sufra de alergias o que tenga antecedentes de problemas respiratorios deberá trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama ni suelde el recubrimiento en seco sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o ventilación adecuada y guantes.

Fecha de revisión: Julio de 2022

En los Estados Unidos:
1.855.6.AXALTA
cromax.us

En Canadá:
1.800.668.6945
cromax.ca

