

Imprimador de grabado en aerosol VS3100 de Axalta™

| | |
|---|---|
|  <p>Imprimador de grabado en aerosol VS3100</p> <p>COMPONENTES</p> |  <p>Capas semihúmedas</p> <p>APLICACIÓN</p> |
|  <p>Listo para usar</p> <p>PROPORCIÓN DE MEZCLA</p> |  <p>Para imprimir/sellar: 15 minutos</p> <p>TIEMPO DE SECADO</p> |
|  <p>N/A</p> <p>VISCOSIDAD</p> |  <p>407 g/l 3.4 lb/gal</p> <p>VOC</p> |



GENERAL

DESCRIPCIÓN

El VS3100 de Axalta es un imprimador de grabado en aerosol gris diseñado para adherirse bien al metal expuesto, lo que proporciona una buena resistencia a la corrosión. Es ideal para retoques pequeños sobre acero, acero galvanizado y aluminio.

Los productos que se indican aquí pueden no estar a la venta en su mercado. Consulte a su distribuidor sobre la disponibilidad del producto



MEZCLADO

Listo para usar



APLICACIÓN

SUSTRATO

Pintura y acero desnudo lijados y superficies correctamente preparadas, como aluminio y plásticos.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Elimine todo el polvo del lijado para asegurarse de que la superficie no tenga contaminantes.

APLICACIÓN

Agite el aerosol durante 2 minutos. Rocíe para probar la aplicación. Aplique capas semihúmedas. Deje un tiempo de oreo de 5 minutos entre cada capa. Vuelva a colocar la tapa para evitar un potencial uso indebido.

La clave del éxito

- Rocíe a una distancia de entre 8 y 10 pulgadas de la superficie para obtener mejores resultados.
- La presión de pulverización se perderá durante la aplicación prolongada. Agite el bote o déjelo reposar unos minutos para que recupere la presión.

- Limpie el tubo recolector entre cada aplicación para reducir las obstrucciones.
- Invierta el bote y purgue la pintura en el tubo recolector con rociados cortos desde el cabezal del rociador, hasta lograr que el abanico del pulverizador esté limpio.



TIEMPOS DE SECADO

SECADO AL AIRE

| | |
|-----------------------------|------------|
| Secado al tacto: | 10 minutos |
| Secado para imprimir/sellar | 15 minutos |



PROPIEDADES FÍSICAS

Categoría de Máxima Reactividad Incremental (PWMIR, por sus siglas en inglés):

Imprimante para carrocería de automóvil (ABP, por sus siglas en inglés)

Máx. VOC (AP): 407 g/l (3.4 lb/gal)

Densidad promedio por galón: 824 g/l (6.87 lb/gal)

Promedio de volátiles en % de peso: 89.5 %

Promedio de agua en % de peso: 0.1 %

Promedio de solventes exentos en % de peso: 40.5 %

Promedio de agua en % de volumen: 0.1 %

Promedio de solventes exentos en % de volumen: 39.2 %

Punto de ignición: Consulte la ficha de datos de seguridad (SDS)

ZONAS REGULADAS DE VOC

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en zonas reguladas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga las recomendaciones de uso y mezcla indicadas en el Cuadro de productos que cumplen con las normas de VOC de su área.

SEGURIDAD Y TRATAMIENTO

Solo para uso industrial por parte de pintores profesionales y capacitados. No para la venta o uso del público en general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la ficha de datos de seguridad/ficha de datos de seguridad del material (SDS/MSDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a las personas que padecen asma, a las personas con alergias ni a cualquier persona con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con llama, suelde ni aplique un recubrimiento en seco con soldadura sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por NIOSH o ventilación adecuada, y guantes.

Revisado: septiembre de 2021

In the United States and Canada:

1.855.6.AXALTA

Axalta.us