

Nap-Gard

Powder Coatings



Los recubrimientos en polvo de epóxico adherido por fusión Nap-Gard (FBE) ofrecen soluciones innovadoras para la aplicación en tuberías subterráneas o sumergidas. Nap-Gard está diseñado para proporcionar protección superior a la corrosión es por eso que es ideal para proteger las superficies de las tuberías para gas y petróleo. Los recubrimientos en polvo Nap-Gard también proveen protección a la corrosión para válvulas utilizadas en los entornos más exigentes, como las aguas residuales, instalaciones de tratamiento y en agua salada.

Los recubrimientos Nap-Gard también son la opción principal para la aplicación de varillas en puentes o construcciones de concreto.

Los polvos Nap-Gard son termofijos, 100% sólidos, libres de materiales contaminantes y logran un espesor alto (8-30 mils) en una sola pasada.



Líder global por más de 50 años



Portafolio de producto completo



Protección a la corrosión

Axalta abastece una amplia oferta para todas las aplicaciones de tuberías, petróleo, gas y agua.



Sistema FBE de una sola capa

7-2500 - En aplicación para servicio subterráneo, el recubrimiento está formulado para ser capaz de soportar un funcionamiento continuo temperaturas de 107 ° C (225 ° F). También se puede usar en el interior de tuberías y accesorios de acero, y tiene aprobación NSF-61 para servicios de agua potable.

7-2508 - Está formulado para ser capaz de soportar temperaturas de funcionamiento continuo de 107 ° C (225 ° F). También se puede usar en el interior de tubo de acero y accesorios.

7-2514 EN - Está formulado para proporcionar un excelente protección contra la corrosión y resistencia mejorada a desprendimiento catódico mientras es capaz de soportar temperaturas de operación de 103 ° C (217°F).

Alta temperatura

Son recubrimientos formulados para usarse sumergidos en condiciones húmedas donde las temperaturas en servicio pueden alcanzar hasta 155° C (7-2555) y 125° C (7-2525)

Sistemas FBE de doble capa

7-2610 - El recubrimiento proporciona resistencia al impacto y a la abrasión y ayuda a proteger el recubrimiento anticorrosivo por daños durante la instalación o proceso de perforación direccional.

7-2504 - Proporciona resistencia al agua y al impacto a altas temperaturas y es capaz de resistir temperaturas de funcionamiento continuo de 130 ° C (265 ° F).

7-2502 NS - Proporciona una superficie antideslizante sobre recubrimientos FBE estándar. Este recubrimiento ofrece resistencia adicional al deslizamiento por cizalladura en tuberías cubiertas de concreto para instalaciones en altamar.

7-2675 - Cuando se usa con 7-2555, el sistema operativo de tolerancia aumenta a 180 ° C (356 ° F). La segunda capa proporciona una menor permeabilidad al agua y mejora la resistencia química.

Recubrimientos para juntas y materiales de reparación FBE

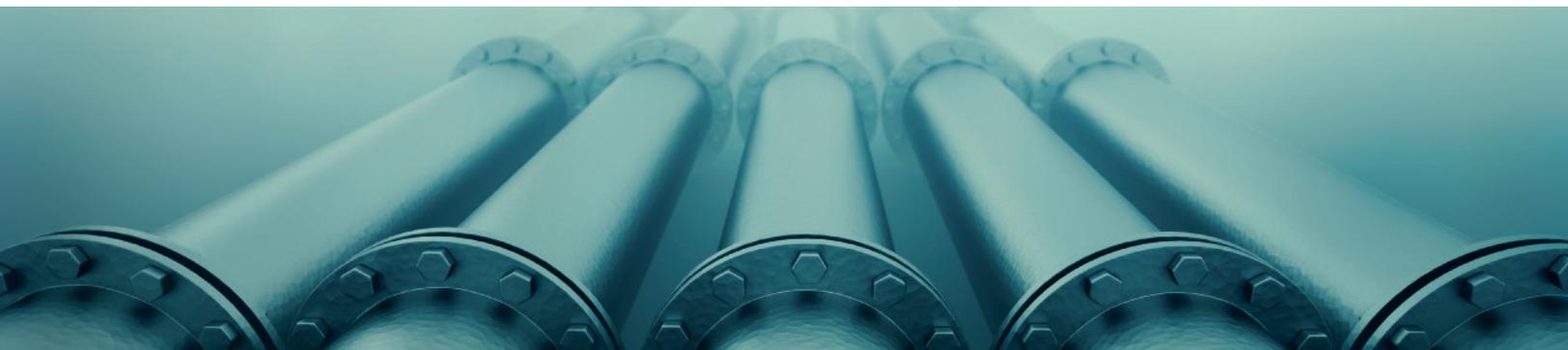
Axalta ofrece un material epoxi líquido de dos partes, FBE y un parche epoxi compuesto para la reparación de tuberías cubiertas de Nap-Gard o barras de refuerzo y también para recubrimiento de juntas.

Los sistemas seleccionados están formulados para ofrecer una excelente protección catódica para temperaturas de hasta 150 ° C (302 ° F).

Sistemas de recubrimiento para tuberías en tierra o marítimas

Ya sea que la aplicación sea para servicio en altamar o en tierra, los recubrimientos en polvo Nap-Gard FBE están diseñados para cumplir con los requisitos de rendimiento más exigentes establecidos por las normas de la industria.

Para servicios subterráneos y submarinos, estos incluyen sistemas de dos capas FBE diseñados para mejorar las propiedades anticorrosivas, resistencia a la abrasión y a una mayor temperatura en funcionamiento ya sea en ambientes secos o húmedos.



Ponte en contacto:

Teléfono: 81 44 55 00 / 01 800 718 2614

Correo electrónico: info.mx@axalta.com

Axalta Coating Systems, Carr. a Miguel Alemán Km 11.2, Apodaca, N.L. México, CP 66600

Página web: www.axalta.mx