

Aqua EC Elektrotauchlacke

Das Plus an Qualität, Effizienz und Umweltverträglichkeit

Leistungsstarke Lösungen für die KFZ-Zulieferindustrie sowie für die Lackierung von Agrarmaschinen und Gabelstaplern bis hin zu Elektronikbauteilen und Schmuck

Köln, April 2014: Die Elektrotauchlackierung zählt zu den effizientesten Beschichtungsverfahren in der industriellen Lackiertechnik. Mit dem kathodischen Tauchlacksystemen Aqua EC 3000 und den Einschicht-Tauchlacken Aqua EC 5100 und Aqua EC 5500 bietet Axalta Coating Systems wasserbasierende Lösungen, die nicht nur erstklassige Schutzeigenschaften mit hoher Umweltverträglichkeit und Wirtschaftlichkeit verbinden, sondern auch optimal auf unterschiedlichste Anwendungen und Branchenanforderungen abgestimmt sind. Alle Elektrotauchlacke sind kompatibel mit den neuen, in der Vorbehandlung eingesetzten Konversionstechnologien.

AQUA EC 3000 - vielseitig einsetzbar und mit Niedertemperatur-Option

Durch seine zinn- und bleifreie Formulierung ist die 2K-Grundierung auf Epoxidharzbasis REACH- und HAPS-konform und ermöglicht ein breites Verarbeitungsfenster. Dies macht den Aqua EC 3000 optimal für die Applikation auf einer Vielzahl leitfähiger Untergründe. Überzeugen kann er dabei auch mit einem guten Umgriff, der die Lackierung von Teilen mit komplexer Geometrie beziehungsweise bei einer hohen Gehängebestückung erleichtert. Geht es um Schichtdicken, beweist der Tauchlack ebenfalls Stärke - mehr als 35 µm lassen sich in einem Durchlauf erzielen. Die lackierte Oberfläche weist einen erstklassigen Korrosionsschutz, gute mechanische Eigenschaften und hohe chemische Beständigkeit auf. Der Aqua EC ist damit einerseits eine ideale Lösung für Lohnlackierer, da ein breites Spektrum an OEM-Anforderungen für Ersatzteile wie beispielsweise Achsen erfüllt werden kann. Andererseits setzen zahlreiche europäische Hersteller von Automobilteilen und -zubehör, Elektrogehäusen, Schaltanlagen und Computerbauteilen Aqua EC 3000 bevorzugt ein.

Mit dem Aqua EC 3000 LT steht eine Niedertemperatur-Variante des universellen Tauchlacks zur Verfügung, die ab 150°C vernetzt. Sie ermöglicht damit die Lackierung temperatursensibler Materialien ebenso wie Kosteneinsparungen.

Der Aqua EC 3000 AS ist mit Anti-Quietsch-Eigenschaften ausgestattet und wurde speziell für die Beschichtung von Teilen für Autositze entwickelt. Durch seinen niedrigen Reibungskoeffizienten verhindert er die Geräuschentwicklung, die sonst beim Kontakt der Metall- und Kunststoffteile dieser Sitze entstehen.

Beim Aqua EC 3000 UV handelt es sich ebenfalls um eine spezielle Entwicklung für Anwendungen, bei denen eine optimierte UV-Beständigkeit gefordert wird. Das 2K-Tauchlacksystem auf Epoxidharz- und Acrylbasis steht auch als Einschichtlack zur Verfügung.

Aqua EC 5100 und EC 5500: Einschicht-Tauchlackierung für optimalen Schutz und mehr



Weitere Informationen

- > Elektrotauchlacke
- > Unsere Leistungen

Die Tauchlackierung im effizienten Einschichtverfahren mit hervorragender Deckkraft und Farbtonstabilität ermöglichen die wasserbasierenden und bleifreien Systeme Aqua EC 5100 und Aqua EC 5500 auf Acrylatbasis. Die beschichteten Oberflächen zeichnen sich durch einen sehr guten Korrosionsschutz, herausragende UV-Beständigkeit sowie eine hohe Resistenz gegen mechanische und witterungsbedingte Beanspruchung aus. Die Elektrotauchlacke eignen sich daher ideal zur wirtschaftlichen Serienbeschichtung von Objekten, die im Außenbereich eingesetzt werden.

Der Aqua EC 5100 ist ein pigmentierter 2K-Tauchlack, mit dem sich im Einschichtverfahren optimale Ergebnisse erzielen lassen. Dazu zählt eine UV-Beständigkeit, die mit der eines 2K-Polyurethan-Decklacks vergleichbar ist. Aufgrund der Möglichkeit, in einem Durchlauf Schichtdicken von mehr als 35 µm zu erzielen und der optimalen Schutzeigenschaften, kommt diese Variante häufig bei der Lackierung im Agrar- und Gabelstaplerbereich zum Einsatz. Die Beschichtung von Haushaltsgeräten, Fensterrahmen, Türbeschlägen und Stahlmöbeln ist eine weitere Domäne des Aqua EC 5100.

Der einkomponentige Aqua EC 5500 steht als pigmentierte sowie klare Variante zur Verfügung. Mit den pigmentierten Lacken, die in vielen Farbtönen angeboten werden, lassen sich ebenfalls Schichtdicken von über 35 µm realisieren. Das sehr breite Einsatzgebiet reicht von der Lackierung von Kommunal- und Gartenmöbeln über Freizeit- und Haushaltsgeräte bis hin zu landwirtschaftlichen Maschinen und Motorzubehör. Die transparente Alternative des Aqua EC 5500 wird insbesondere als dekorativer und schützender Klarlack verarbeitet. Typische Anwendungen sind die Beschichtung von Uhren, Schmuck, Brillengestellen, Elektronikbauteilen, Küchen- und Badezimmerarmaturen sowie Möbel. Die hochglänzende Schicht schützt die Oberflächen vor Außeneinflüssen und im täglichen Gebrauch.

http://www.axaltacoatingsystems.com/content/axalta_at/de_DE/industrial-liquid-coatings/newsroom/Aqua_EC_electrodeposition_coatings.print.html